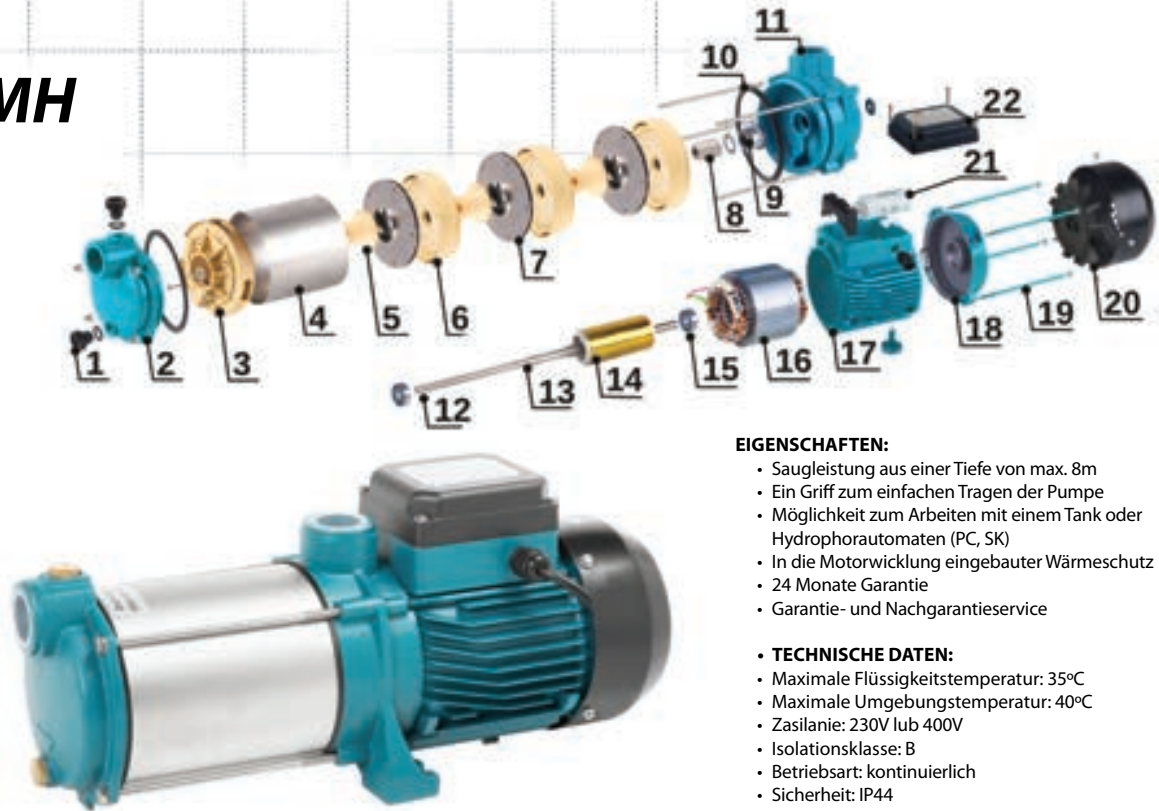


MH



EIGENSCHAFTEN:

- Saugleistung aus einer Tiefe von max. 8m
- Ein Griff zum einfachen Tragen der Pumpe
- Möglichkeit zum Arbeiten mit einem Tank oder Hydrophorautomaten (PC, SK)
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- 24 Monate Garantie
- Garantie- und Nachgarantieservice

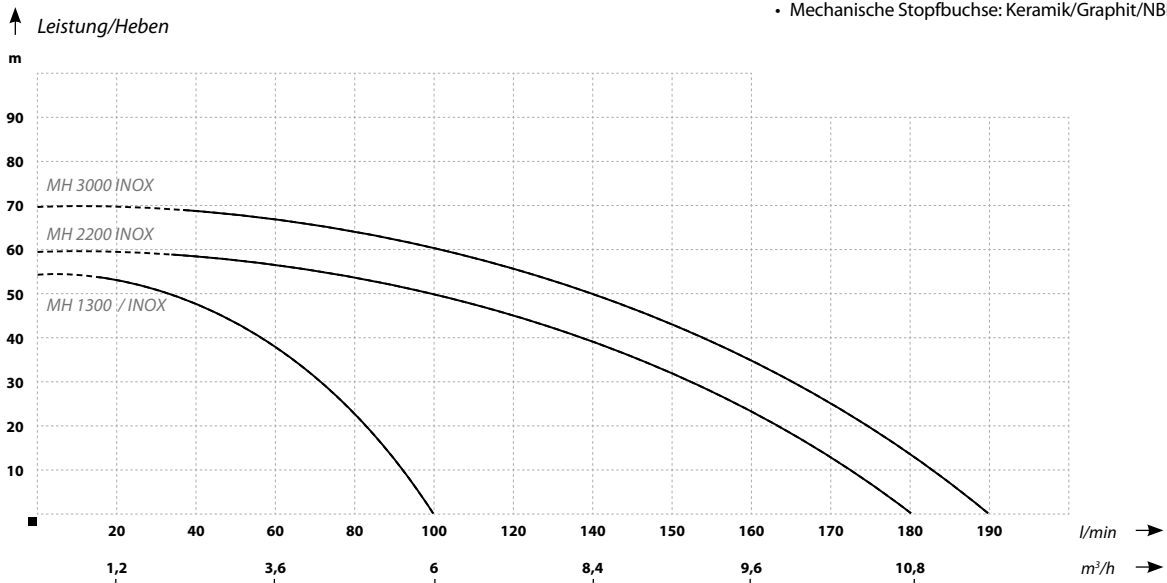
TECHNISCHE DATEN:

- Maximale Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Maximale Umgebungstemperatur: 40°C
- Zasilanie: 230V lub 400V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Sicherheit: IP44
- Motordrehzahl: 2850RMP

MATERIALIEN:

- Gehäuse: Edelstahl AISI 304
- Welle und Rotor: Edelstahl AISI 304
- Rotor: Noryl
- Rotor: AISI 304 (INOX-Version)
- Zwischenwand/Konsole: Gusseisen
- Diffusor: Noryl
- Mechanische Stopfbuchse: Keramik/Graphit/NBR

Eine Reihe von mehrstufigen, selbstansaugenden Oberflächenkreislumpen, die mit einem System ausgestattet sind, das die Saugleistung durch die Verwendung eines Venturi-Rohrs erhöht. Sie sind für die Förderung von sauberem, kaltem Wasser aus eigenen Entnahmestellen und zur Druckerhöhung ausgelegt. Die Pumpen werden für die Wasserversorgung von Häusern, Erholungsgrundstücken, Bauernhöfen und zur Bewässerung eingesetzt.



PARAMETER

Name	Heben (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Einspeisung (V)	Saugfähigkeit (m)	Stromverbrauch (A)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen L/H/B (cm)	Gewicht (kg)
MH 1300 / INOX	55	100	1300	230/400	8	6	1x1	43/15/18	13,5
MH 2200 INOX	60	180	2200	230/400	8	10	1x1¼	46/18/21	20
MH 3000 INOX	70	190	3000	230	8	12,5	1x1¼	47/19/22	26